Spezifikationstabellen für Drahtgewebe

Zugeordnete Spezifikationen für Quadratmaschen-, Tressen-, umgekehrte Tressen-, Köper-, Monel- und Nickelgewebe herunterladen. Mit vollständigen Zeilen, Einheiten sowie getrennten Nickelzusammensetzungen und Lieferbereichen.

Acht getrennte Datengruppen

Enthalten sind 27 Leinwand-Quadratmaschenzeilen, 43 glatte Tressen, acht umgekehrte Tressenbänder, zwei feine Quadratmaschen-Köperzeilen, 40 Köpertressen, 27 Monel-Geometrien, vier N-Nickel-Zusammensetzungen und eine Zeile unabhängiger Nickelbereiche.

XLSX enthält getrennte Konstruktionstabellen mit Filtern. CSV führt ein Feld je Datensatz mit Serien- und Zeilen-ID. PDF enthält vollständige Tabellen und Definitionen.

Felder und Einheiten

Mesh-Zahlen und Drahtdurchmesser werden als Kette × Schuss gelesen. Die Quadratmaschenweite ist der geometrische freie Raum. Porengröße und wirksame Filterfläche der Tresse beschreiben dichte Strömungskanäle. Flächenmasse in kg/m² und Dicke in mm dienen eigenen Auslegungsfragen.

CSV verwendet UTF-8 mit BOM, Kommas und Dezimalpunkte. Einzelmaße und Messwerte sind in XLSX Zahlen; Paarangaben und Bereiche bleiben Text. Leer bedeutet, dass dieser Konstruktion kein Wert zugewiesen ist.

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

Aufbau und Prüfbedingungen

Leinwand und Köper bezeichnen die Bindung. Monel 400 und K-500 sind getrennte Legierungen; Legierung und Bindung zur Geometrie angeben. N2, N4, N6 und N8 sind chemische Grenzwerte: Ni+Co mindestens, übrige Bestandteile höchstens in Masse-%. 1–300 Mesh/in und 0.03–1 mm sind unabhängige Lieferbereiche. Die feinen Köperwerte sind nominale Katalogmaße mit angezeigter Rundung.

Tabellen anwenden

1. Bindung und Werkstoff wählen. 2. Eine vollständige Zeile aus Zählung, beiden Drahtdurchmessern und Maschen- oder Porengröße auswählen. 3. Rollen-, Tafel-, Band- oder Zuschnittmaße definieren. 4. Durchfluss, Fluid, Temperatur, Abstützung und Dichtung des Filterteils ergänzen.

Für Quadratmaschen gilt p = 25.4/N mm und a = p − d. Bei 20 Mesh und d = 0.25 mm ergeben sich p = 1.27 mm und a = 1.02 mm. Für Tressen die vollständige Kett-/Schusskonstruktion und Porengrößenangabe verwenden.

Fragen zur Filterspezifikation

Kann eine Mesh-Zahl verschiedene Öffnungen haben?

Ja. Der Drahtdurchmesser verändert die lichte Öffnung. Zählung, Durchmesser und Maschenweite gemeinsam wählen.

Wie werden die Nickelbereiche verwendet?

Geforderte Mesh-Zahl, Durchmesser, genaue Nickelgüte und Bindung zusammen festlegen. Die Bereiche sind unabhängige Liefergrenzen. Die Chemie definiert den Werkstoff, die Gewebezeichnung die Geometrie.

W01 Quadratmaschengewebe in Leinwandbindung

Zeilen-ID	Mesh-Zahl (mesh/in)	Drahtdurchmesser (in)	Drahtdurchmesser (mm)	Lichte Maschenweite (in)	Lichte Maschenweite (mm)	Offene Fläche (%)
W01-001	1×1	.080	2.03	.920	23.37	84.6
W01-002	2×2	.063	1.60	.437	11.10	76.4
W01-003	3×3	.054	1.37	.279	7.09	70.1
W01-004	4×4	.063	1.60	.187	4.75	56.0
W01-005	4×4	.047	1.19	.203	5.16	65.9
W01-006	5×5	.041	1.04	.159	4.04	63.2
W01-007	6×6	.035	.89	.132	3.35	62.7
W01-008	8×8	.028	.71	.097	2.46	60.2
W01-009	10×10	.025	.64	.075	1.91	56.3
W01-010	10×10	.020	.51	.080	2.03	64.0
W01-011	12×12	.023	.584	.060	1.52	51.8
W01-012	12×12	.020	.508	.063	1.60	57.2
W01-013	14×14	.023	.584	.048	1.22	45.2
W01-014	14×14	.020	.508	.051	1.30	51.0
W01-015	16×16	.018	.457	.0445	1.13	50.7
W01-016	18×18	.017	.432	.0386	.98	48.3
W01-017	20×20	.020	.508	.0300	.76	36.0
W01-018	20×20	.016	.406	.0340	.86	46.2
W01-019	24×24	.014	.356	.0277	.70	44.2
W01-020	30×30	.013	.330	.0203	.52	37.1

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

W01 Quadratmaschengewebe in Leinwandbindung

Zeilen-ID	Mesh-Zahl (mesh/in)	Drahtdurchmesser (in)	Drahtdurchmesser (mm)	Lichte Maschenweite (in)	Lichte Maschenweite (mm)	Offene Fläche (%)
W01-021	30×30	.012	.305	.0213	.54	40.8
W01-022	30×30	.009	.229	.0243	.62	53.1
W01-023	35×35	.011	.279	.0176	.45	37.9
W01-024	40×40	.010	.254	.0150	.38	36.0
W01-025	50×50	.009	.229	.0110	.28	30.3
W01-026	50×50	.008	.203	.0120	.31	36.0
W01-027	60×60	.0075	.191	.0092	.23	30.5

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

W02 Glattes Tressengewebe

Zeilen-ID	Kette × Schuss (mesh/in)	Kett- × Schussdraht (mm)	Porengrößenangabe (µm)	Wirksame Filterfläche (%)	Flächenmasse (kg/m²)	Dicke (mm)
W02-001	7×40	0.9×0.71	347	14.3	6.65	2.32
W02-002	7×44	0.71×0.63	319	14.2	5.55	1.97
W02-003	8×45	0.8×0.6	310	15.5	5.7	2.00
W02-004	8.5×60	0.63×0.45	296	20.3	4.16	1.53
W02-005	8×85	0.45×0.315	275	27.3	2.73	1.08
W02-006	10×90	0.45×0.28	249	29.2	2.57	1.01
W02-007	10×76	0.5×0.355	248	21.8	3.24	1.21
W02-008	12×86	0.45×0.315	211	20.9	2.93	1.08
W02-009	12×64	0.56×0.4	211	16.0	3.89	1.36
W02-010	12.5×76	0.45×0.355	192	15.9	3.26	1.16
W02-011	14×100	0.40×0.28	182	20.3	2.62	0.96
W02-012	14×110	0.355×0.25	177	22.2	2.28	0.855
W02-013	14×76	0.45×0.355	173	14.3	3.33	1.16
W02-014	16×100	0.40×0.28	160	17.7	2.7	0.96
W02-015	17×120	0.355×0.224	155	22.4	2.19	0.803
W02-016	16×120	0.28×0.224	145	19.2	1.97	0.728
W02-017	20×140	0.315×0.20	133	21.5	-	0.715
W02-018	20×170	0.25×0.16	130	28.9	1.56	0.57
W02-019	20×110	0.355×0.25	126	15.3	2.47	0.855
W02-020	22×120	0.315×0.224	115	15.5	2.20	0.763

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

W02 Glattes Tressengewebe

Zeilen-ID	Kette × Schuss (mesh/in)	Kett- × Schussdraht (mm)	Porengrößenangabe (µm)	Wirksame Filterfläche (%)	Flächenmasse (kg/m²)	Dicke (mm)
W02-021	25×140	0.28×0.2	100	15.2	1.96	0.68
W02-022	24×110	0.355×0.25	97	11.3	2.60	0.855
W02-023	28×150	0.28×0.18	92	15.9	1.87	0.64
W02-024	30×150	0.25×0.18	82	13.5	1.79	0.61
W02-025	30×140	0.315×0.20	77	11.4	2.21	0.715
W02-026	35×190	0.224×0.14	74	16.8	1.47	0.504
W02-027	35×170	0.224×0.16	69	12.8	1.62	0.544
W02-028	40×200	0.18×0.135	63	15.4	1.24	0.43
W02-029	45×250	0.16×0.11	56	15.2	1.11	0.384
W02-030	50×300	0.16×0.09	55	20.0	0.98	0.34
W02-031	60×500	0.14×0.055	51	34.1	0.70	0.252
W02-032	50×270	0.14×0.10	50	15.2	0.98	0.34
W02-033	70×930	0.10×0.03	30	36.2	0.39	0.16
W02-034	65×390	0.125×0.071	42	19.1	0.78	0.267
W02-035	60×300	0.14×0.09	41	14.1	0.96	0.32
W02-036	80×700	0.125×0.04	40	38.1	0.60	0.205
W02-037	60×270	0.14×0.1	39	11.2	1.03	0.34
W02-038	77×560	0.14×0.05	38	27.5	0.74	0.24
W02-039	80×600	0.1×0.045	37	29.8	0.53	0.19
W02-040	70×390	0.112×0.071	36	16.3	0.74	0.254

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

W02 Glattes Tressengewebe

Zeilen-ID	Kette × Schuss (mesh/in)	Kett- × Schussdraht (mm)	Porengrößenangabe (µm)	Wirksame Filterfläche (%)	Flächenmasse (kg/m²)	Dicke (mm)
W02-041	65×750	0.10×0.036	36	37.1	0.43	0.172
W02-042	70×340	0.125×0.08	35	13.2	0.86	0.285
W02-043	80×430	0.125×0.063	32	16.6	0.77	0.251

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

W03 Umgekehrtes Tressenband

Zeilen-ID	Kette × Schuss (mesh/in)	Kett- × Schussdraht (mm)	Dicke (mm)	Bandbreitenbereich (mm)
W03-001	54×15	0.45×0.60	1.75	50–800
W03-002	72×15	0.45×0.55	1.7	50–800
W03-003	132×17	0.23×0.45	1.2	50–1000
W03-004	160×18	0.28×0.45	1.27	50–1000
W03-005	200×40	0.17×0.27	0.7	50–1500
W03-006	260×40	0.15×0.27	0.65	50–1500
W03-007	300×40	0.15×0.27	0.65	50–1500
W03-008	350×40	0.13×0.27	0.6	50–1500

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

W04 Feines Quadratmaschen-Köpergewebe

Zeilen-ID	Mesh-Zahl (mesh/in)	Drahtdurchmesser (mm)	Lichte Maschenweite (mm)	Offene Fläche (%)
W04-001	500×500	0.0254	0.0254	25.0
W04-002	635×635	0.0203	0.0203	25.0

Leinwand und Köper bezeichnen die Bindung. Monel 400 und K-500 sind getrennte Legierungen; Legierung und Bindung zur Geometrie angeben. N2, N4, N6 und N8 sind chemische Grenzwerte: Ni+Co mindestens, übrige Bestandteile höchstens in Masse-%. 1–300 Mesh/in und 0.03–1 mm sind unabhängige Lieferbereiche. Die feinen Köperwerte sind nominale Katalogmaße mit angezeigter Rundung.

W05 Köpertressengewebe

Zeilen-ID	Kette × Schuss (mesh/in)	Kett- × Schussdraht (mm)	Porengrößenangabe (µm)	Wirksame Filterfläche (%)	Flächenmasse (kg/m²)	Dicke (mm)
W05-001	20×270	0.25×0.2	119	17.6	3.14	0.65
W05-002	20×200	0.355×0.28	118	12.1	4.58	0.915
W05-003	24×300	0.28×0.18	110	19.6	3.01	0.64
W05-004	20×150	0.45×0.355	101	7.5	6.02	1.16
W05-005	30×340	0.28×0.16	89	17.9	2.84	0.60
W05-006	30×270	0.28×0.20	77	11.2	3.41	0.68
W05-007	40×540	0.18×0.10	70	23.5	1.73	0.38
W05-008	40×430	0.18×0.125	63	15.4	2.09	0.43
W05-009	50×600	0.125×0.09	51	17.2	1.47	0.305
W05-010	50×500	0.14×0.11	47	12	1.83	0.364
W05-011	65×600	0.14×0.09	36	-	1.59	0.32
W05-012	70×600	0.14×0.09	31	10.1	1.61	0.32
W05-013	78×760	0.112×0.071	31	13.5	1.25	0.254
W05-014	78×680	0.112×0.08	29	10.3	1.37	0.272
W05-015	80×680	0.112×0.08	28	9.8	1.38	0.272
W05-016	90×850	0.10×0.063	26	12.7	1.12	0.226
W05-017	90×760	0.10×0.071	24	9.6	1.23	0.242
W05-018	100×850	0.10×0.063	22	10	1.14	0.226
W05-019	130×1500	0.063×0.036	21	18.6	0.64	0.135
W05-020	100×760	0.10×0.071	20	7.4	1.25	0.242

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

W05 Köpertressengewebe

Zeilen-ID	Kette × Schuss (mesh/in)	Kett- × Schussdraht (mm)	Porengrößenangabe (µm)	Wirksame Filterfläche (%)	Flächenmasse (kg/m²)	Dicke (mm)
W05-021	130×1200	0.071×0.045	18	12	0.80	0.161
W05-022	130×1100	0.071×0.05	17	9.4	0.87	0.171
W05-023	150×1400	0.063×0.04	15	11.4	0.71	0.143
W05-024	160×1500	0.063×0.036	15	12.4	0.67	0.135
W05-025	165×1500	0.063×0.036	14	11.4	0.67	0.135
W05-026	174×1700	0.063×0.032	13	12.9	0.62	0.127
W05-027	165×1400	0.063×0.04	13	8.8	0.73	0.143
W05-028	174×1400	0.063×0.04	11	7.4	0.74	0.143
W05-029	203×1600	0.05×0.032	10	9.3	0.58	0.114
W05-030	216×1800	0.045×0.03	10	9.4	0.53	0.105
W05-031	203×1500	0.056×0.036	9	6.2	0.67	0.128
W05-032	250×1900	0.04×0.028	8	7.8	0.51	0.096
W05-033	250×1600	0.05×0.032	8	3.8	0.63	0.114
W05-034	285×2100	0.036×0.025	7	7.2	0.44	0.086
W05-035	300×2100	0.036×0.025	6	6.0	0.44	0.086
W05-036	317×2100	0.036×0.025	5	4.7	0.44	0.086
W05-037	325×2300	0.036×0.024	4	4.2	0.44	0.086
W05-038	363×2300	0.032×0.022	4	4.5	0.40	0.076
W05-039	400×2700	0.028×0.02	4	4.7	0.36	0.068
W05-040	500×3500	0.025×0.015	3	4.9	0.30	0.055

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

W06 Monel-Quadratmaschengewebe

Zeilen-ID	Mesh-Zahl (mesh/in)	Drahtdurchmesser (mm)	Lichte Maschenweite (mm)
W06-001	2	1.80	10.90
W06-002	3	1.60	6.866
W06-003	4	1.20	5.15
W06-004	5	0.91	4.17
W06-005	6	0.80	3.433
W06-006	8	0.60	2.575
W06-007	10	0.55	1.990
W06-008	12	0.50	1.616
W06-009	14	0.45	1.362
W06-010	16	0.40	1.188
W06-011	18	0.35	1.060
W06-012	20	0.30	0.970
W06-013	26	0.28	0.696
W06-014	30	0.25	0.596
W06-015	40	0.21	0.425
W06-016	50	0.19	0.318
W06-017	60	0.15	0.273
W06-018	70	0.14	0.223
W06-019	80	0.12	0.198
W06-020	90	0.11	0.172

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

W06 Monel-Quadratmaschengewebe

Zeilen-ID	Mesh-Zahl (mesh/in)	Drahtdurchmesser (mm)	Lichte Maschenweite (mm)
W06-021	100	0.10	0.154
W06-022	120	0.08	0.132
W06-023	140	0.07	0.111
W06-024	150	0.065	0.104
W06-025	160	0.065	0.094
W06-026	180	0.053	0.088
W06-027	200	0.053	0.074

Seriencode und Zeilen-ID bei jeder Auswahl mitführen. Werte einer Zeile gehören zu derselben Konstruktion. Werkstoffzweig und Geometriereihe behalten ihre eigenen Definitionen.

W07 Grenzwerte der Nickel-N-Reihe

Zeilen-ID	Werkstoff	Ni+Co mindestens (%)	Cu höchstens (%)	Si höchstens (%)	Mn höchstens (%)	C höchstens (%)
W07-001	N2	99.98	0.001	0.003	0.002	0.005
W07-002	N4	99.90	0.015	0.030	0.002	0.010
W07-003	N6	99.50	0.030	0.100	0.050	0.100
W07-004	N8	99.00	0.150	0.150	0.200	0.200

Leinwand und Köper bezeichnen die Bindung. Monel 400 und K-500 sind getrennte Legierungen; Legierung und Bindung zur Geometrie angeben. N2, N4, N6 und N8 sind chemische Grenzwerte: Ni+Co mindestens, übrige Bestandteile höchstens in Masse-%. 1–300 Mesh/in und 0.03–1 mm sind unabhängige Lieferbereiche. Die feinen Köperwerte sind nominale Katalogmaße mit angezeigter Rundung.

W07 Grenzwerte der Nickel-N-Reihe

Zeilen-ID	Mg höchstens (%)	S höchstens (%)	Fe höchstens (%)	Verunreinigungen gesamt höchstens (%)
W07-001	0.003	0.001	0.007	0.02
W07-002	0.010	0.001	0.040	0.10
W07-003	0.100	0.005	0.100	0.50
W07-004	0.100	0.015	0.300	1.00

Leinwand und Köper bezeichnen die Bindung. Monel 400 und K-500 sind getrennte Legierungen; Legierung und Bindung zur Geometrie angeben. N2, N4, N6 und N8 sind chemische Grenzwerte: Ni+Co mindestens, übrige Bestandteile höchstens in Masse-%. 1–300 Mesh/in und 0.03–1 mm sind unabhängige Lieferbereiche. Die feinen Köperwerte sind nominale Katalogmaße mit angezeigter Rundung.

W08 Unabhängige Nickel-Lieferbereiche

Zeilen-ID	Mesh-Zahl mindestens (mesh/in)	Mesh-Zahl höchstens (mesh/in)	Drahtdurchmesser mindestens (mm)	Drahtdurchmesser höchstens (mm)
W08-001	1	300	0.03	1

Leinwand und Köper bezeichnen die Bindung. Monel 400 und K-500 sind getrennte Legierungen; Legierung und Bindung zur Geometrie angeben. N2, N4, N6 und N8 sind chemische Grenzwerte: Ni+Co mindestens, übrige Bestandteile höchstens in Masse-%. 1–300 Mesh/in und 0.03–1 mm sind unabhängige Lieferbereiche. Die feinen Köperwerte sind nominale Katalogmaße mit angezeigter Rundung.