Tablas de especificaciones de mallas metálicas

Descargue especificaciones emparejadas de malla cuadrada lisa, holandesa, inversa, asargada, Monel y níquel puro. Incluye filas completas, unidades y definiciones separadas de composición y rangos del níquel.

Ocho grupos separados

Incluye 27 filas cuadradas lisas, 43 holandesas lisas, ocho bandas holandesas inversas, dos cuadradas finas asargadas, 40 holandesas asargadas, 27 geometrías Monel, cuatro composiciones serie N y una fila de rangos independientes de níquel.

XLSX separa estructuras en hojas con filtros. CSV contiene un campo por registro, vinculado por serie e ID de fila. PDF incluye tablas completas y definiciones.

Definiciones y unidades

Lea mallas y diámetros en orden urdimbre × trama. La abertura cuadrada es el espacio geométrico libre. El poro y el área efectiva holandesa describen canales en tejido denso. Masa en kg/m² y espesor en mm sirven para cálculos distintos.

CSV usa UTF-8 con BOM, coma y punto decimal. XLSX guarda dimensiones y mediciones individuales como números; pares e intervalos siguen como texto. Una celda vacía indica que la estructura no tiene asignado ese valor.

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

Estructura y condiciones de ensayo

Liso y asargado definen el entrelazado. Monel 400 y K-500 son aleaciones distintas: especifique aleación y tejido con la geometría. N2, N4, N6 y N8 establecen límites químicos: Ni+Co mínimo y demás elementos máximos en % de masa. 1–300 mallas/in y 0.03–1 mm son rangos independientes. Las cifras finas asargadas son dimensiones nominales de catálogo con el redondeo indicado.

Cómo usar las tablas

1. Seleccione tejido y material. 2. Elija una fila completa con mallas, ambos diámetros y abertura o poro. 3. Defina rollo, hoja, banda o pieza cortada. 4. Añada caudal, fluido, temperatura, soporte y sellado del filtro montado.

Para malla cuadrada p = 25.4/N mm y a = p − d. A 20 mallas y d = 0.25 mm resultan p = 1.27 mm y a = 1.02 mm. El tejido holandés se selecciona por construcción completa de urdimbre/trama y designación de poro.

Preguntas de especificación

¿El mismo número de mallas admite distintas aberturas?

Sí. El diámetro del hilo cambia el espacio libre. Seleccione mallas, diámetro y abertura juntos.

¿Cómo uso los rangos del níquel?

Especifique mallas y diámetro junto con grado exacto y tejido. Los rangos son límites de cobertura independientes. La composición define el material; el plano de la tela define la geometría.

W01 Malla cuadrada lisa

ID de fila	Número de mallas (mesh/in)	Diámetro de hilo (in)	Diámetro de hilo (mm)	Abertura libre (in)	Abertura libre (mm)	Área abierta (%)
W01-001	1×1	.080	2.03	.920	23.37	84.6
W01-002	2×2	.063	1.60	.437	11.10	76.4
W01-003	3×3	.054	1.37	.279	7.09	70.1
W01-004	4×4	.063	1.60	.187	4.75	56.0
W01-005	4×4	.047	1.19	.203	5.16	65.9
W01-006	5×5	.041	1.04	.159	4.04	63.2
W01-007	6×6	.035	.89	.132	3.35	62.7
W01-008	8×8	.028	.71	.097	2.46	60.2
W01-009	10×10	.025	.64	.075	1.91	56.3
W01-010	10×10	.020	.51	.080	2.03	64.0
W01-011	12×12	.023	.584	.060	1.52	51.8
W01-012	12×12	.020	.508	.063	1.60	57.2
W01-013	14×14	.023	.584	.048	1.22	45.2
W01-014	14×14	.020	.508	.051	1.30	51.0
W01-015	16×16	.018	.457	.0445	1.13	50.7
W01-016	18×18	.017	.432	.0386	.98	48.3
W01-017	20×20	.020	.508	.0300	.76	36.0
W01-018	20×20	.016	.406	.0340	.86	46.2
W01-019	24×24	.014	.356	.0277	.70	44.2
W01-020	30×30	.013	.330	.0203	.52	37.1

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

W01 Malla cuadrada lisa

ID de fila	Número de mallas (mesh/in)	Diámetro de hilo (in)	Diámetro de hilo (mm)	Abertura libre (in)	Abertura libre (mm)	Área abierta (%)
W01-021	30×30	.012	.305	.0213	.54	40.8
W01-022	30×30	.009	.229	.0243	.62	53.1
W01-023	35×35	.011	.279	.0176	.45	37.9
W01-024	40×40	.010	.254	.0150	.38	36.0
W01-025	50×50	.009	.229	.0110	.28	30.3
W01-026	50×50	.008	.203	.0120	.31	36.0
W01-027	60×60	.0075	.191	.0092	.23	30.5

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

W02 Tejido holandés liso

ID de fila	Urdimbre × trama (mesh/in)	Hilos urdimbre × trama (mm)	Designación de poro (µm)	Área filtrante efectiva (%)	Masa superficial (kg/m²)	Espesor (mm)
W02-001	7×40	0.9×0.71	347	14.3	6.65	2.32
W02-002	7×44	0.71×0.63	319	14.2	5.55	1.97
W02-003	8×45	0.8×0.6	310	15.5	5.7	2.00
W02-004	8.5×60	0.63×0.45	296	20.3	4.16	1.53
W02-005	8×85	0.45×0.315	275	27.3	2.73	1.08
W02-006	10×90	0.45×0.28	249	29.2	2.57	1.01
W02-007	10×76	0.5×0.355	248	21.8	3.24	1.21
W02-008	12×86	0.45×0.315	211	20.9	2.93	1.08
W02-009	12×64	0.56×0.4	211	16.0	3.89	1.36
W02-010	12.5×76	0.45×0.355	192	15.9	3.26	1.16
W02-011	14×100	0.40×0.28	182	20.3	2.62	0.96
W02-012	14×110	0.355×0.25	177	22.2	2.28	0.855
W02-013	14×76	0.45×0.355	173	14.3	3.33	1.16
W02-014	16×100	0.40×0.28	160	17.7	2.7	0.96
W02-015	17×120	0.355×0.224	155	22.4	2.19	0.803
W02-016	16×120	0.28×0.224	145	19.2	1.97	0.728
W02-017	20×140	0.315×0.20	133	21.5	-	0.715
W02-018	20×170	0.25×0.16	130	28.9	1.56	0.57
W02-019	20×110	0.355×0.25	126	15.3	2.47	0.855
W02-020	22×120	0.315×0.224	115	15.5	2.20	0.763

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

W02 Tejido holandés liso

ID de fila	Urdimbre × trama (mesh/in)	Hilos urdimbre × trama (mm)	Designación de poro (µm)	Área filtrante efectiva (%)	Masa superficial (kg/m²)	Espesor (mm)
W02-021	25×140	0.28×0.2	100	15.2	1.96	0.68
W02-022	24×110	0.355×0.25	97	11.3	2.60	0.855
W02-023	28×150	0.28×0.18	92	15.9	1.87	0.64
W02-024	30×150	0.25×0.18	82	13.5	1.79	0.61
W02-025	30×140	0.315×0.20	77	11.4	2.21	0.715
W02-026	35×190	0.224×0.14	74	16.8	1.47	0.504
W02-027	35×170	0.224×0.16	69	12.8	1.62	0.544
W02-028	40×200	0.18×0.135	63	15.4	1.24	0.43
W02-029	45×250	0.16×0.11	56	15.2	1.11	0.384
W02-030	50×300	0.16×0.09	55	20.0	0.98	0.34
W02-031	60×500	0.14×0.055	51	34.1	0.70	0.252
W02-032	50×270	0.14×0.10	50	15.2	0.98	0.34
W02-033	70×930	0.10×0.03	30	36.2	0.39	0.16
W02-034	65×390	0.125×0.071	42	19.1	0.78	0.267
W02-035	60×300	0.14×0.09	41	14.1	0.96	0.32
W02-036	80×700	0.125×0.04	40	38.1	0.60	0.205
W02-037	60×270	0.14×0.1	39	11.2	1.03	0.34
W02-038	77×560	0.14×0.05	38	27.5	0.74	0.24
W02-039	80×600	0.1×0.045	37	29.8	0.53	0.19
W02-040	70×390	0.112×0.071	36	16.3	0.74	0.254

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

W02 Tejido holandés liso

ID de fila	Urdimbre × trama (mesh/in)	Hilos urdimbre × trama (mm)	Designación de poro (µm)	Área filtrante efectiva (%)	Masa superficial (kg/m²)	Espesor (mm)
W02-041	65×750	0.10×0.036	36	37.1	0.43	0.172
W02-042	70×340	0.125×0.08	35	13.2	0.86	0.285
W02-043	80×430	0.125×0.063	32	16.6	0.77	0.251

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

W03 Banda holandesa inversa

ID de fila	Urdimbre × trama (mesh/in)	Hilos urdimbre × trama (mm)	Espesor (mm)	Intervalo de ancho (mm)
W03-001	54×15	0.45×0.60	1.75	50–800
W03-002	72×15	0.45×0.55	1.7	50–800
W03-003	132×17	0.23×0.45	1.2	50–1000
W03-004	160×18	0.28×0.45	1.27	50–1000
W03-005	200×40	0.17×0.27	0.7	50–1500
W03-006	260×40	0.15×0.27	0.65	50–1500
W03-007	300×40	0.15×0.27	0.65	50–1500
W03-008	350×40	0.13×0.27	0.6	50–1500

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

W04 Malla cuadrada fina asargada

ID de fila	Número de mallas (mesh/in)	Diámetro de hilo (mm)	Abertura libre (mm)	Área abierta (%)
W04-001	500×500	0.0254	0.0254	25.0
W04-002	635×635	0.0203	0.0203	25.0

Liso y asargado definen el entrelazado. Monel 400 y K-500 son aleaciones distintas: especifique aleación y tejido con la geometría. N2, N4, N6 y N8 establecen límites químicos: Ni+Co mínimo y demás elementos máximos en % de masa. 1–300 mallas/in y 0.03–1 mm son rangos independientes. Las cifras finas asargadas son dimensiones nominales de catálogo con el redondeo indicado.

W05 Tejido holandés asargado

ID de fila	Urdimbre × trama (mesh/in)	Hilos urdimbre × trama (mm)	Designación de poro (µm)	Área filtrante efectiva (%)	Masa superficial (kg/m²)	Espesor (mm)
W05-001	20×270	0.25×0.2	119	17.6	3.14	0.65
W05-002	20×200	0.355×0.28	118	12.1	4.58	0.915
W05-003	24×300	0.28×0.18	110	19.6	3.01	0.64
W05-004	20×150	0.45×0.355	101	7.5	6.02	1.16
W05-005	30×340	0.28×0.16	89	17.9	2.84	0.60
W05-006	30×270	0.28×0.20	77	11.2	3.41	0.68
W05-007	40×540	0.18×0.10	70	23.5	1.73	0.38
W05-008	40×430	0.18×0.125	63	15.4	2.09	0.43
W05-009	50×600	0.125×0.09	51	17.2	1.47	0.305
W05-010	50×500	0.14×0.11	47	12	1.83	0.364
W05-011	65×600	0.14×0.09	36	-	1.59	0.32
W05-012	70×600	0.14×0.09	31	10.1	1.61	0.32
W05-013	78×760	0.112×0.071	31	13.5	1.25	0.254
W05-014	78×680	0.112×0.08	29	10.3	1.37	0.272
W05-015	80×680	0.112×0.08	28	9.8	1.38	0.272
W05-016	90×850	0.10×0.063	26	12.7	1.12	0.226
W05-017	90×760	0.10×0.071	24	9.6	1.23	0.242
W05-018	100×850	0.10×0.063	22	10	1.14	0.226
W05-019	130×1500	0.063×0.036	21	18.6	0.64	0.135
W05-020	100×760	0.10×0.071	20	7.4	1.25	0.242

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

W05 Tejido holandés asargado

ID de fila	Urdimbre × trama (mesh/in)	Hilos urdimbre × trama (mm)	Designación de poro (µm)	Área filtrante efectiva (%)	Masa superficial (kg/m²)	Espesor (mm)
W05-021	130×1200	0.071×0.045	18	12	0.80	0.161
W05-022	130×1100	0.071×0.05	17	9.4	0.87	0.171
W05-023	150×1400	0.063×0.04	15	11.4	0.71	0.143
W05-024	160×1500	0.063×0.036	15	12.4	0.67	0.135
W05-025	165×1500	0.063×0.036	14	11.4	0.67	0.135
W05-026	174×1700	0.063×0.032	13	12.9	0.62	0.127
W05-027	165×1400	0.063×0.04	13	8.8	0.73	0.143
W05-028	174×1400	0.063×0.04	11	7.4	0.74	0.143
W05-029	203×1600	0.05×0.032	10	9.3	0.58	0.114
W05-030	216×1800	0.045×0.03	10	9.4	0.53	0.105
W05-031	203×1500	0.056×0.036	9	6.2	0.67	0.128
W05-032	250×1900	0.04×0.028	8	7.8	0.51	0.096
W05-033	250×1600	0.05×0.032	8	3.8	0.63	0.114
W05-034	285×2100	0.036×0.025	7	7.2	0.44	0.086
W05-035	300×2100	0.036×0.025	6	6.0	0.44	0.086
W05-036	317×2100	0.036×0.025	5	4.7	0.44	0.086
W05-037	325×2300	0.036×0.024	4	4.2	0.44	0.086
W05-038	363×2300	0.032×0.022	4	4.5	0.40	0.076
W05-039	400×2700	0.028×0.02	4	4.7	0.36	0.068
W05-040	500×3500	0.025×0.015	3	4.9	0.30	0.055

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

W06 Malla cuadrada Monel

ID de fila	Número de mallas (mesh/in)	Diámetro de hilo (mm)	Abertura libre (mm)
W06-001	2	1.80	10.90
W06-002	3	1.60	6.866
W06-003	4	1.20	5.15
W06-004	5	0.91	4.17
W06-005	6	0.80	3.433
W06-006	8	0.60	2.575
W06-007	10	0.55	1.990
W06-008	12	0.50	1.616
W06-009	14	0.45	1.362
W06-010	16	0.40	1.188
W06-011	18	0.35	1.060
W06-012	20	0.30	0.970
W06-013	26	0.28	0.696
W06-014	30	0.25	0.596
W06-015	40	0.21	0.425
W06-016	50	0.19	0.318
W06-017	60	0.15	0.273
W06-018	70	0.14	0.223
W06-019	80	0.12	0.198
W06-020	90	0.11	0.172

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

W06 Malla cuadrada Monel

ID de fila	Número de mallas (mesh/in)	Diámetro de hilo (mm)	Abertura libre (mm)
W06-021	100	0.10	0.154
W06-022	120	0.08	0.132
W06-023	140	0.07	0.111
W06-024	150	0.065	0.104
W06-025	160	0.065	0.094
W06-026	180	0.053	0.088
W06-027	200	0.053	0.074

Conserve el código de serie y el ID de fila al seleccionar. Los valores de una fila corresponden a la misma estructura. La rama de material y la serie geométrica mantienen definiciones propias.

W07 Límites del níquel serie N

ID de fila	Grado	Ni+Co mínimo (%)	Cu máximo (%)	Si máximo (%)	Mn máximo (%)	C máximo (%)
W07-001	N2	99.98	0.001	0.003	0.002	0.005
W07-002	N4	99.90	0.015	0.030	0.002	0.010
W07-003	N6	99.50	0.030	0.100	0.050	0.100
W07-004	N8	99.00	0.150	0.150	0.200	0.200

Liso y asargado definen el entrelazado. Monel 400 y K-500 son aleaciones distintas: especifique aleación y tejido con la geometría. N2, N4, N6 y N8 establecen límites químicos: Ni+Co mínimo y demás elementos máximos en % de masa. 1–300 mallas/in y 0.03–1 mm son rangos independientes. Las cifras finas asargadas son dimensiones nominales de catálogo con el redondeo indicado.

W07 Límites del níquel serie N

ID de fila	Mg máximo (%)	S máximo (%)	Fe máximo (%)	Impurezas totales máximas (%)
W07-001	0.003	0.001	0.007	0.02
W07-002	0.010	0.001	0.040	0.10
W07-003	0.100	0.005	0.100	0.50
W07-004	0.100	0.015	0.300	1.00

Liso y asargado definen el entrelazado. Monel 400 y K-500 son aleaciones distintas: especifique aleación y tejido con la geometría. N2, N4, N6 y N8 establecen límites químicos: Ni+Co mínimo y demás elementos máximos en % de masa. 1–300 mallas/in y 0.03–1 mm son rangos independientes. Las cifras finas asargadas son dimensiones nominales de catálogo con el redondeo indicado.

W08 Intervalos independientes de níquel

ID de fila	Mallas mínimas (mesh/in)	Mallas máximas (mesh/in)	Diámetro mínimo (mm)	Diámetro máximo (mm)
W08-001	1	300	0.03	1

Liso y asargado definen el entrelazado. Monel 400 y K-500 son aleaciones distintas: especifique aleación y tejido con la geometría. N2, N4, N6 y N8 establecen límites químicos: Ni+Co mínimo y demás elementos máximos en % de masa. 1–300 mallas/in y 0.03–1 mm son rangos independientes. Las cifras finas asargadas son dimensiones nominales de catálogo con el redondeo indicado.