織金網の仕様データ表

平織角目、畳織、逆畳織、綾織、Monel、純ニッケルの対応仕様をダウンロード。完全な構造行、単位、ニッケルの成分と供給範囲の個別定義を収録。

区別した8つのデータ群

平織角目27行、平畳織43行、逆畳織ベルト8行、細目綾織角目2行、綾畳織40行、Monel寸法27行、N系列成分4行、ニッケル独立供給範囲1行を収録します。

XLSXは構造ごとにフィルター付きシートを収録。CSVは系列と行IDで関連付けた1項目1レコード形式。PDFは全表と定義を掲載します。

項目と単位の定義

メッシュ数と線径は経×緯の順で読みます。角目開口は幾何学的な隙間です。畳織の細孔径表示と有効面積は密な組織内の流路を示します。面密度kg/m²と厚さmmはそれぞれ異なる設計計算に使います。

CSVはBOM付きUTF-8、カンマ区切り、小数点を使用。XLSXの単独寸法と測定値は数値、経緯の組合せと範囲は文字列です。空欄はその構造に値を割り当てていない項目を表します。

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

構造と試験条件

平織と綾織は交差方式を表します。Monel 400とK-500は独立した合金で、寸法とともに材種と織り方を指定します。N2、N4、N6、N8は成分限界で、Ni+Coは質量%下限、他成分は上限です。1–300 mesh/inと0.03–1 mmは独立した供給範囲です。 細目綾織の値は図録の公称寸法と表示丸め精度です。

表の使用手順

1. 織り方と材質を選びます。2. メッシュ数、両方向の線径、開口または細孔径を含む完全な1行を選びます。3. ロール、シート、帯材、切断材の寸法を決めます。4. 完成部品の流量、流体、温度、支持、密封条件を追加します。

角目ではp = 25.4/N mm、a = p − dです。20メッシュ、d = 0.25 mmではp = 1.27 mm、a = 1.02 mmです。畳織は完全な経緯構造と細孔径表示で選びます。

ろ過部品の仕様に関する質問

同じメッシュ数で開口は変わりますか？

はい。線径で隙間が変わるため、メッシュ数、線径、開口を一組として選びます。

ニッケルの範囲はどう使いますか？

必要メッシュ数と線径に正確な材種と織り方を併記します。範囲は独立した供給限界です。成分表は材質を、金網図面は幾何学寸法を定義します。

W01 平織角目金網

行ID	メッシュ数 (mesh/in)	線径 (in)	線径 (mm)	幾何学的開口 (in)	幾何学的開口 (mm)	開口率 (%)
W01-001	1×1	.080	2.03	.920	23.37	84.6
W01-002	2×2	.063	1.60	.437	11.10	76.4
W01-003	3×3	.054	1.37	.279	7.09	70.1
W01-004	4×4	.063	1.60	.187	4.75	56.0
W01-005	4×4	.047	1.19	.203	5.16	65.9
W01-006	5×5	.041	1.04	.159	4.04	63.2
W01-007	6×6	.035	.89	.132	3.35	62.7
W01-008	8×8	.028	.71	.097	2.46	60.2
W01-009	10×10	.025	.64	.075	1.91	56.3
W01-010	10×10	.020	.51	.080	2.03	64.0
W01-011	12×12	.023	.584	.060	1.52	51.8
W01-012	12×12	.020	.508	.063	1.60	57.2
W01-013	14×14	.023	.584	.048	1.22	45.2
W01-014	14×14	.020	.508	.051	1.30	51.0
W01-015	16×16	.018	.457	.0445	1.13	50.7
W01-016	18×18	.017	.432	.0386	.98	48.3
W01-017	20×20	.020	.508	.0300	.76	36.0
W01-018	20×20	.016	.406	.0340	.86	46.2
W01-019	24×24	.014	.356	.0277	.70	44.2
W01-020	30×30	.013	.330	.0203	.52	37.1

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

W01 平織角目金網

行ID	メッシュ数 (mesh/in)	線径 (in)	線径 (mm)	幾何学的開口 (in)	幾何学的開口 (mm)	開口率 (%)
W01-021	30×30	.012	.305	.0213	.54	40.8
W01-022	30×30	.009	.229	.0243	.62	53.1
W01-023	35×35	.011	.279	.0176	.45	37.9
W01-024	40×40	.010	.254	.0150	.38	36.0
W01-025	50×50	.009	.229	.0110	.28	30.3
W01-026	50×50	.008	.203	.0120	.31	36.0
W01-027	60×60	.0075	.191	.0092	.23	30.5

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

W02 平畳織金網

行ID	経×緯メッシュ数 (mesh/in)	経×緯線径 (mm)	細孔径表示 (μm)	有効ろ過面積 (%)	面密度 (kg/m²)	厚さ (mm)
W02-001	7×40	0.9×0.71	347	14.3	6.65	2.32
W02-002	7×44	0.71×0.63	319	14.2	5.55	1.97
W02-003	8×45	0.8×0.6	310	15.5	5.7	2.00
W02-004	8.5×60	0.63×0.45	296	20.3	4.16	1.53
W02-005	8×85	0.45×0.315	275	27.3	2.73	1.08
W02-006	10×90	0.45×0.28	249	29.2	2.57	1.01
W02-007	10×76	0.5×0.355	248	21.8	3.24	1.21
W02-008	12×86	0.45×0.315	211	20.9	2.93	1.08
W02-009	12×64	0.56×0.4	211	16.0	3.89	1.36
W02-010	12.5×76	0.45×0.355	192	15.9	3.26	1.16
W02-011	14×100	0.40×0.28	182	20.3	2.62	0.96
W02-012	14×110	0.355×0.25	177	22.2	2.28	0.855
W02-013	14×76	0.45×0.355	173	14.3	3.33	1.16
W02-014	16×100	0.40×0.28	160	17.7	2.7	0.96
W02-015	17×120	0.355×0.224	155	22.4	2.19	0.803
W02-016	16×120	0.28×0.224	145	19.2	1.97	0.728
W02-017	20×140	0.315×0.20	133	21.5	-	0.715
W02-018	20×170	0.25×0.16	130	28.9	1.56	0.57
W02-019	20×110	0.355×0.25	126	15.3	2.47	0.855
W02-020	22×120	0.315×0.224	115	15.5	2.20	0.763

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

W02 平畳織金網

行ID	経×緯メッシュ数 (mesh/in)	経×緯線径 (mm)	細孔径表示 (μm)	有効ろ過面積 (%)	面密度 (kg/m²)	厚さ (mm)
W02-021	25×140	0.28×0.2	100	15.2	1.96	0.68
W02-022	24×110	0.355×0.25	97	11.3	2.60	0.855
W02-023	28×150	0.28×0.18	92	15.9	1.87	0.64
W02-024	30×150	0.25×0.18	82	13.5	1.79	0.61
W02-025	30×140	0.315×0.20	77	11.4	2.21	0.715
W02-026	35×190	0.224×0.14	74	16.8	1.47	0.504
W02-027	35×170	0.224×0.16	69	12.8	1.62	0.544
W02-028	40×200	0.18×0.135	63	15.4	1.24	0.43
W02-029	45×250	0.16×0.11	56	15.2	1.11	0.384
W02-030	50×300	0.16×0.09	55	20.0	0.98	0.34
W02-031	60×500	0.14×0.055	51	34.1	0.70	0.252
W02-032	50×270	0.14×0.10	50	15.2	0.98	0.34
W02-033	70×930	0.10×0.03	30	36.2	0.39	0.16
W02-034	65×390	0.125×0.071	42	19.1	0.78	0.267
W02-035	60×300	0.14×0.09	41	14.1	0.96	0.32
W02-036	80×700	0.125×0.04	40	38.1	0.60	0.205
W02-037	60×270	0.14×0.1	39	11.2	1.03	0.34
W02-038	77×560	0.14×0.05	38	27.5	0.74	0.24
W02-039	80×600	0.1×0.045	37	29.8	0.53	0.19
W02-040	70×390	0.112×0.071	36	16.3	0.74	0.254

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

W02 平畳織金網

行ID	経×緯メッシュ数 (mesh/in)	経×緯線径 (mm)	細孔径表示 (μm)	有効ろ過面積 (%)	面密度 (kg/m²)	厚さ (mm)
W02-041	65×750	0.10×0.036	36	37.1	0.43	0.172
W02-042	70×340	0.125×0.08	35	13.2	0.86	0.285
W02-043	80×430	0.125×0.063	32	16.6	0.77	0.251

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

W03 逆畳織ベルト

行ID	経×緯メッシュ数 (mesh/in)	経×緯線径 (mm)	厚さ (mm)	ベルト幅範囲 (mm)
W03-001	54×15	0.45×0.60	1.75	50–800
W03-002	72×15	0.45×0.55	1.7	50–800
W03-003	132×17	0.23×0.45	1.2	50–1000
W03-004	160×18	0.28×0.45	1.27	50–1000
W03-005	200×40	0.17×0.27	0.7	50–1500
W03-006	260×40	0.15×0.27	0.65	50–1500
W03-007	300×40	0.15×0.27	0.65	50–1500
W03-008	350×40	0.13×0.27	0.6	50–1500

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

W04 細目綾織角目金網

行ID	メッシュ数 (mesh/in)	線径 (mm)	幾何学的開口 (mm)	開口率 (%)
W04-001	500×500	0.0254	0.0254	25.0
W04-002	635×635	0.0203	0.0203	25.0

平織と綾織は交差方式を表します。Monel 400とK-500は独立した合金で、寸法とともに材種と織り方を指定します。N2、N4、N6、N8は成分限界で、Ni+Coは質量%下限、他成分は上限です。1–300 mesh/inと0.03–1 mmは独立した供給範囲です。 細目綾織の値は図録の公称寸法と表示丸め精度です。

W05 綾畳織金網

行ID	経×緯メッシュ数 (mesh/in)	経×緯線径 (mm)	細孔径表示 (μm)	有効ろ過面積 (%)	面密度 (kg/m²)	厚さ (mm)
W05-001	20×270	0.25×0.2	119	17.6	3.14	0.65
W05-002	20×200	0.355×0.28	118	12.1	4.58	0.915
W05-003	24×300	0.28×0.18	110	19.6	3.01	0.64
W05-004	20×150	0.45×0.355	101	7.5	6.02	1.16
W05-005	30×340	0.28×0.16	89	17.9	2.84	0.60
W05-006	30×270	0.28×0.20	77	11.2	3.41	0.68
W05-007	40×540	0.18×0.10	70	23.5	1.73	0.38
W05-008	40×430	0.18×0.125	63	15.4	2.09	0.43
W05-009	50×600	0.125×0.09	51	17.2	1.47	0.305
W05-010	50×500	0.14×0.11	47	12	1.83	0.364
W05-011	65×600	0.14×0.09	36	-	1.59	0.32
W05-012	70×600	0.14×0.09	31	10.1	1.61	0.32
W05-013	78×760	0.112×0.071	31	13.5	1.25	0.254
W05-014	78×680	0.112×0.08	29	10.3	1.37	0.272
W05-015	80×680	0.112×0.08	28	9.8	1.38	0.272
W05-016	90×850	0.10×0.063	26	12.7	1.12	0.226
W05-017	90×760	0.10×0.071	24	9.6	1.23	0.242
W05-018	100×850	0.10×0.063	22	10	1.14	0.226
W05-019	130×1500	0.063×0.036	21	18.6	0.64	0.135
W05-020	100×760	0.10×0.071	20	7.4	1.25	0.242

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

W05 綾畳織金網

行ID	経×緯メッシュ数 (mesh/in)	経×緯線径 (mm)	細孔径表示 (μm)	有効ろ過面積 (%)	面密度 (kg/m²)	厚さ (mm)
W05-021	130×1200	0.071×0.045	18	12	0.80	0.161
W05-022	130×1100	0.071×0.05	17	9.4	0.87	0.171
W05-023	150×1400	0.063×0.04	15	11.4	0.71	0.143
W05-024	160×1500	0.063×0.036	15	12.4	0.67	0.135
W05-025	165×1500	0.063×0.036	14	11.4	0.67	0.135
W05-026	174×1700	0.063×0.032	13	12.9	0.62	0.127
W05-027	165×1400	0.063×0.04	13	8.8	0.73	0.143
W05-028	174×1400	0.063×0.04	11	7.4	0.74	0.143
W05-029	203×1600	0.05×0.032	10	9.3	0.58	0.114
W05-030	216×1800	0.045×0.03	10	9.4	0.53	0.105
W05-031	203×1500	0.056×0.036	9	6.2	0.67	0.128
W05-032	250×1900	0.04×0.028	8	7.8	0.51	0.096
W05-033	250×1600	0.05×0.032	8	3.8	0.63	0.114
W05-034	285×2100	0.036×0.025	7	7.2	0.44	0.086
W05-035	300×2100	0.036×0.025	6	6.0	0.44	0.086
W05-036	317×2100	0.036×0.025	5	4.7	0.44	0.086
W05-037	325×2300	0.036×0.024	4	4.2	0.44	0.086
W05-038	363×2300	0.032×0.022	4	4.5	0.40	0.076
W05-039	400×2700	0.028×0.02	4	4.7	0.36	0.068
W05-040	500×3500	0.025×0.015	3	4.9	0.30	0.055

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

W06 Monel角目金網

行ID	メッシュ数 (mesh/in)	線径 (mm)	幾何学的開口 (mm)
W06-001	2	1.80	10.90
W06-002	3	1.60	6.866
W06-003	4	1.20	5.15
W06-004	5	0.91	4.17
W06-005	6	0.80	3.433
W06-006	8	0.60	2.575
W06-007	10	0.55	1.990
W06-008	12	0.50	1.616
W06-009	14	0.45	1.362
W06-010	16	0.40	1.188
W06-011	18	0.35	1.060
W06-012	20	0.30	0.970
W06-013	26	0.28	0.696
W06-014	30	0.25	0.596
W06-015	40	0.21	0.425
W06-016	50	0.19	0.318
W06-017	60	0.15	0.273
W06-018	70	0.14	0.223
W06-019	80	0.12	0.198
W06-020	90	0.11	0.172

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

W06 Monel角目金網

行ID	メッシュ数 (mesh/in)	線径 (mm)	幾何学的開口 (mm)
W06-021	100	0.10	0.154
W06-022	120	0.08	0.132
W06-023	140	0.07	0.111
W06-024	150	0.065	0.104
W06-025	160	0.065	0.094
W06-026	180	0.053	0.088
W06-027	200	0.053	0.074

選定した仕様には系列コードと行IDを保持してください。同じ行の値は同じ構造に対応します。材質の選択肢と幾何学系列はそれぞれの定義を保持します。

W07 N系列ニッケル成分限界

行ID	材種	Ni+Co下限 (%)	Cu上限 (%)	Si上限 (%)	Mn上限 (%)	C上限 (%)
W07-001	N2	99.98	0.001	0.003	0.002	0.005
W07-002	N4	99.90	0.015	0.030	0.002	0.010
W07-003	N6	99.50	0.030	0.100	0.050	0.100
W07-004	N8	99.00	0.150	0.150	0.200	0.200

平織と綾織は交差方式を表します。Monel 400とK-500は独立した合金で、寸法とともに材種と織り方を指定します。N2、N4、N6、N8は成分限界で、Ni+Coは質量%下限、他成分は上限です。1–300 mesh/inと0.03–1 mmは独立した供給範囲です。 細目綾織の値は図録の公称寸法と表示丸め精度です。

W07 N系列ニッケル成分限界

行ID	Mg上限 (%)	S上限 (%)	Fe上限 (%)	不純物合計上限 (%)
W07-001	0.003	0.001	0.007	0.02
W07-002	0.010	0.001	0.040	0.10
W07-003	0.100	0.005	0.100	0.50
W07-004	0.100	0.015	0.300	1.00

平織と綾織は交差方式を表します。Monel 400とK-500は独立した合金で、寸法とともに材種と織り方を指定します。N2、N4、N6、N8は成分限界で、Ni+Coは質量%下限、他成分は上限です。1–300 mesh/inと0.03–1 mmは独立した供給範囲です。 細目綾織の値は図録の公称寸法と表示丸め精度です。

W08 ニッケル独立供給範囲

行ID	メッシュ数下限 (mesh/in)	メッシュ数上限 (mesh/in)	線径下限 (mm)	線径上限 (mm)
W08-001	1	300	0.03	1

平織と綾織は交差方式を表します。Monel 400とK-500は独立した合金で、寸法とともに材種と織り方を指定します。N2、N4、N6、N8は成分限界で、Ni+Coは質量%下限、他成分は上限です。1–300 mesh/inと0.03–1 mmは独立した供給範囲です。 細目綾織の値は図録の公称寸法と表示丸め精度です。